

4.6. Kontaktkorrosion bei Metallpaarungen

Matrix zeigt Anhaltende, die durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden können

S = starke Korrosion des betrachtenden Werkstoffs M = mäßige Korrosion des betrachtenden Werkstoffs (in sehr feuchter Atmosphäre) G = geringfügige oder keine Korrosion des betrachteten Werkstoffs														
Hinsichtlich Kontaktkorrosion betrachteter Werkstoff	Flächenverhältnis*	Magnesiumlegierung	Zink	Feuerverzinkter Stahl	Aluminiumlegierung	Cadmiumüberzug	Baustahl	Niedriglegierter Stahl	Stahlguß	Chromstahl	Blei	Zinn	Kupfer	Nichtrostender Stahl
Magnesiumlegierung	klein		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	groß		M	M	M	M	S	S	S	S	S	S	S	S
Zink	klein	M		G	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	groß	G		G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Feuerverzinkter Stahl	klein	M	G		M	M	S	S	S	S	S	S	S	S
	groß	G	G		G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Aluminiumlegierung	klein	M	G	G		G	S		S		S		S	S
	groß	G	G	M		G	G	G	M	M	S	S	S	S
Cadmiumüberzug	klein	G	G	G	G		S	S	S	S	S	S	S	S
	groß	M	G	M	G		G	G	G	G	G	G	G	G
Baustahl	klein	G	G	G	G	G		M	S	S	S	S	S	S
	groß	G	G	G	G	G		G	G	G	G	G	G	G
Niedriglegierter Stahl	klein	G	G	G	G	G	G		G	S	S	S	S	S
	groß	G	G	G	G	G	G		G	G	G	G	G	G
Stahlguß	klein	G	G	G	G	G	G	M		S	S	S	S	S
	groß	G	G	G	G	G	G	G		G	G	G		
Chromstahl	klein	G	G	G	G	G	G	G			M	M	S	S
	groß	G	G	G	G	G	G	G			G	G		G
Blei	klein	G	G	G	G	G	G	G	G	G		G	G	
	groß	G	G	G	G	G	G	G	M	G		G		G
Zinn	klein	G	G	G	G	G	G	G		G		G		
	groß	G	G	G	G	G	G	G	G	M		G		
Kupfer	klein	G	G	G	G	G	G	G		M	M	S		
	groß	G	G	G	G	G	G	G	G		G	M		G
Nichtrostender Stahl	klein	G	G	G	G	G		G	G		G	G		
	groß	G	G	M	G	G	G	G	G	M	M	M	G	

*) Verhältnis der Oberfläche des „betrachteten“ Werkstoffe zur Oberfläche des „Paarungswerkstoffe“.